

Mipa 2K Multifiller

Käyttökohteet ja erikoisominaisuudet:

Mipa 2K Multifiller on nopeasti kuivuva, monikäyttöinen hionta- sekä märkää-märälle filleri.

Laaja tartuntaominaisuus: voidaan käyttää suoraan teräs-, rauta-, alumiini- sekä sinkityille pinnoille. Tartunta myös yleisesti autoteollisuudessa käytettyihin muovilaatuihin (esim. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC sekä GRP).

Laaja käyttötapa: voidaan käyttää hiontamaalina tai märkää-märälle täytemaalina.

Monta käyttökohdetta yhdessä: hiontamaali, märkää-märälle täytemaali ja tartunta-/hiomamaali muovipinnoille. Tällä yhdellä tuotteella korvataan monta erilaista hiomamaalia sekä niiden lisäapuaineita. Tämä auttaa vähentämään ja selkeyttämään maalaamoissa tarvittavaa tuotemäärää. Päällemaalattavissa Mipan 1K- ja 2K pintamaaleilla.

Riittoisuus: 5,0 – 7,0 m²/l (45 µm kuivakalvonvahvuudella).

Käyttö:

Esikäsittely:

Pohjustettavan pinnan on oltava kuiva, rasvaton, ruosteeton ja pölytön.

Ennen 1 kerrospintamaalausta (esim. Mipa OC tai PUR-HS), hio Multifiller kuivahiontana karkeudella P400 tai vesissä karkeudella P600.

Ennen 2 kerrospintamaalausta (esim. Mipa WBC tai BC), hio Multifiller kuivahiontana karkeudella P500/P600 tai vesissä karkeudella P800/P1000.

Pohjustettavan pinnan valmistelu: Kaikki pinnat puhdistetaan Mipa Silikonentferner rasvanpoistoaineella sekä mattahiotaan. Sinkityt pinnat suositellaan pestäväksi ammoniakkipohjaisella puhdistusaineella. Puhdistuksen jälkeen hio alumiinipinnat karkeudella P220 ja teräspinnat karkeudella P120. Hionnan jälkeen puhdista pinnat vielä uudelleen huolellisesti Mipa Silikonentferner rasvanpoistoaineella.

Muovipinnat: Ennen käsittelyä, esilämmitä pohjustettava kappale 60 minuuttia 60 °C asteessa. Puhdista kappaleen pinta huolellisesti antistaattisella Mipa Kunststoffreiniger muovipuhdisteella tai Mipa Silikonentferner rasvanpoistoaineella. Hio Mipan pehmeällä Softpad super fine hiomahuovalla yhdessä Mipa Kunststoffreiniger tai Silikonentferner kanssa. Puhdista pinta uudestaan Mipa Kunststoffreiniger tai Silikonentferner kanssa. Anna pintojen kuivua rauhassa kunnolla.

HUOMIO: Erilliset käsiteltävän pinnan osat on irroitettava kokonaan! Ennen edellämäinnittua käsittelyä suosittelemme tekemään kastelutestin vedellä. Jos vesi helmeilee pois, esikäsittele pohjustettava kappale uudelleen. Katso tekninen tiedote L7 ”muovien pinnoitus”. Erilaisten markkinoilla olevien muovien ja seosten kanssa suosittelemme esitestausta parhaan tartunnan varmistamiseksi.

Sekoitusuhde:

MIPA Multifiller sekoitetaan MIPA 2K-HÄRTER H10 kurz (nopea) tai H5 extra kurz (erittäin nopea) –kovettajalla suhteessa 4:1. HS10 kovettajalla 6:1 sekoitussuhteessa.

Ohennus ja ruiskutusviskositeetti eri käyttömuodoissa:

Ohenteena käytetään MIPA normaalinopeuksinen 2K-ohenne V25 jolla ohennetaan viskositeettiin:

- hiontamaali 25-35 s DIN 4 mm (lisäys n. 0-5 % 4:1 tai 5-10 % 6:1 HS)
- märkää-märälle 15-20 s DIN 4 mm (lisäys n.10-15 % 4:1 tai 25-30 % 6:1 HS)
- muovipinnoille 15-20 s DIN 4 mm (lisäys n.10-15 % 4:1 tai 25-30 % 6:1 HS)

Tekniset tiedot:

Ruiskutuspain:	1,6 - 2 bar
Suutinkoko:	1,2 – 1,8 mm
Ruiskutuskerrat:	1-3
Haihduntaväli:	5 - 8 min kerrosten välillä (10 -15 min ennen uunitusta)
Seoksen käyttöaika:	noin 1 h huoneenlämmössä (20 °C)
Kuivakalvon paksuus:	Käyttötarkoituksesta riippuen 20 – 180 µm - hiontamaalina 60 - 180 µm - märkää-märälle fillerinä 40 - 60 µm - muovipinnoilla 20 - 30 µm
Kuivumisaika:	(+20°C lämpötilassa) hiontakuiva 4 - 5 h, märkää-märälle menetelmänä voi pintamaalauksen suorittaa 15 - 20 min. kuluttua
Uunikuivatus +60°C:	Hiontakuiva 30 - 40 min
Sävyt:	Vaalean harmaa (noin RAL 7047), tumman harmaa (noin RAL 7011).

Muut tiedot:

Varastointiaika:	3 vuotta avaamattomissa alkuperäisissä pakkauksissa.
VOC-luokitus:	EU raja-arvo tuotteelle (kategoria B/c): 540 g/l Tämä tuote sisältää maksimissaan 533 g/l liuottimia.
Käyttöolosuhteet:	Lämpötila vähintään +10°C, ilman suhteellinen kosteus enintään 80 %. Varmista riittävä ilmanvaihto.