

## Haftstahl

teräksenluja sideaine

### OMINAISUUDET

CS STEEL BOND on liuotinvapaa kahdesta komponentista koostuva epoksihartsiin pohjautuva korjaus- ja sideaine. Tämä materiaali voi saavuttaa huomattavan korkeat vahvuus-, vetovoima-, kovuus-, ja lämmönkestävyysarvot. Nämä laadukkaat ominaisuudet yhdessä pienen tilavuuden kanssa mahdollistavat halkeilemattomat korjaukset, joihin ei kohdistu jännitettä.

### KÄYTTÖ

CS STEEL BOND -tuotteelle ovat ominaisia sen universaalit käyttömahdollisuudet. Se sopii reikien, halkeamien, reunojen, aukkojen ja varmistamattomien alueiden paikkaamiseen sekä yhdistämään samanlaisia ja toisistaan poikkeavia materiaaleja, kuten esimerkiksi metalleja, puuta, kipsiä ja kiveä. Kittimäinen koostumus on helppo levittää. Kovetuttuaan käyttäytyy kuin metalli. Sopii porattavaksi, jyrstävaksi, rei'itettäväksi jne. Ihanteellinen käytettäväksi autokorjaamoissa tai työpajoissa.

### TUOTETIEDOT

#### MATERIAALIN

#### TIEDOT:

A-Komponentti

Väri: Tummanharmaa

Olomuoto: Tahnamainen

Tiheys: 2,85 g/cm<sup>3</sup>

Leimahduspiste: >100°C

B-Komponentti:

Väri: Punaruskea

Olomuoto: Tahnamainen

Tiheys: 2,51 g/cm<sup>3</sup>  
Leimahduspiste: >101°C

### **Varastointi:**

12 kuukautta suljetussa alkuperäispakkauksessa +15°C - +25°C lämpötilassa. Pehmitä ajan kuluessa kovettuva CS STEEL BOND uudestaan kuumentamalla, ennen kuin lisäät kovettajan (30°C - 50°C vesikylvyssä tai lämmityslaitteen avulla). Estä pääsy maaperään. Pidä säilytysastia hyvin ilmastoidussa tilassa.

### **KÄSITTELY**

Alueen, jolle tuotetta käytetään, on oltava puhdas, kuiva ja vapaa ruosteesta, maalista ja rasvasta. Kontaktialueen hionta lisää tarttumista, kuten myös lovet ja urat.

Sekoita huolellisesti CS STEEL BOND kovettaja-aineeseen 100:40 suhteessa painon mukaan. Oikea sekoitussuhde on verrannollinen yhden pakkauksen sisältöön kahta kovettaja-ainepakkausta kohden, eli puolet pakkauksen sisällöstä yhtä kovettaja-ainepakkausta kohden. Kummatkin pakkaukset on tarkoitettu käytettäväksi vain kerran.

20°C suositellaan ihanteellisena pinnan ja CS STEEL BOND:in käsittelylämpötilana. Tässä lämpötilassa seoksella on noin 25 minuutin käyttöaika, ja se tulisi käyttää tämän ajan kuluessa.

10 mm paksu kerros kuivuu noin kahdessa tunnissa. Lämpö nopeuttaa kovettumisprosessia. Kun tuotetta käytetään täyttömateriaalina, lisää aineita kuin kittiä. Sidosaineena (kylmähitsaus) lisää materiaali, yhdistä osat ja jätä kovettumaan. Reikien, halkeamien ja putkien korjaamiseksi lisää CS STEEL BOND:ia tekstiiliin, lasikuituun tai metalliverkkoon. Käytä kuin peittävänä laastarina. Useita kerroksia voidaan lisätä. CS STEEL BOND on hyvin taipuisaa.

### **HÄVITTÄMINEN**

Pinnoitemateriaalin jäämiä ei saa päätyä viemäriin. Vain



03/2016

tyhjät pakkaukset saa hävittää asianmukaisissa astioissa tai kaatopaikoille paikallisten säännösten mukaisesti.

### **TURVALLISUUSSEIKAT**

Edellä mainitut tekniset tiedot ja muut tiedot, erityisesti suositukset tuotteidemme käytöstä, perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme käytöstä normaaliolosuhteissa. Käytännössä materiaalit, pinnat ja olosuhteet ovat niin erilaisia, että mitään työn tuloksiin liittyvää takuuta, aiheutui se mistä suhteesta tahansa, ei voida johtaa näistä tiedoista tai suullisesta konsultaatiosta, paitsi tapauksissa, joissa meitä syytetään tarkoituksellisesta tai törkeästä laiminlyönnistä. Tässä tapauksessa käyttäjän on voitava todistaa, että hän on kirjallisesti ilmoittanut meille kaikista kunnollista ja lupaavaa tuomiota varten vaadituista seikoista, ajallaan ja täydellisesti. Kolmansien osapuolten patenttioikeudet on otettu huomioon. Lisäksi sovelletaan yleisiä myyntiin ja toimitukseen liittyviä ehtojamme ja uusinta teknistä tietolomaketta, joita tulee pyytää.

Ohjeet käsittelyyn ja jätteiden käsittelyyn löytyvät materiaalien käyttöturvallisuustiedotteestamme, ja kemian teollisuuden Employers Liability Insurance Association -asiakirjasta.

Copyright VOSSCHEMIE